

- ① Grundbackenstellung I äußerste Stellung
- ② Grundbackenstellung II äußerste Stellung
- ③ Grundbackenstellung I innerste Stellung

- ④ Richtung des Kolbenhubes
- ⑤ Schwingkreisradius

- ① Position of base jaws I outermost position
- ② Position of base jaws II outermost position
- ③ Position of base jaws I innermost position

- ④ Piston stroke direction
- ⑤ Swing diameter radius

Technische Daten | Technical data

Spindeltyp Spindle type	Spindelgröße Spindle size	Ident.-Nr. ID	Max. Drehzahl Max. RPM	Max. Spannkraft Max. clamping force	Max. Betätigungskraft Max. actuating force	Hub/Backe Stroke/jaw	Zahnteilung Tooth pitch	Kolbenhub (H) Piston stroke (H)	Trägheitsmoment Moment of inertia	Gewicht Weight
			[min ⁻¹]	[kN]	[kN]	[mm]	[mm]	[mm]	[kgm ²]	[kg]
ISO 702-4	Nr. 5 (Z140)	1366679	6000	64	38	6.7	4.712	17.5	0.11	18.6
ISO 702-4	Nr. 6 (Z170)	1366680	6000	64	38	6.7	4.712	17.5	0.13	22.8
ISO 702-1	Nr. 5	1366681	6000	64	38	6.7	4.712	17.5	0.11	20
ISO 702-1	Nr. 6	1366682	6000	64	38	6.7	4.712	17.5	0.12	22

Lieferumfang

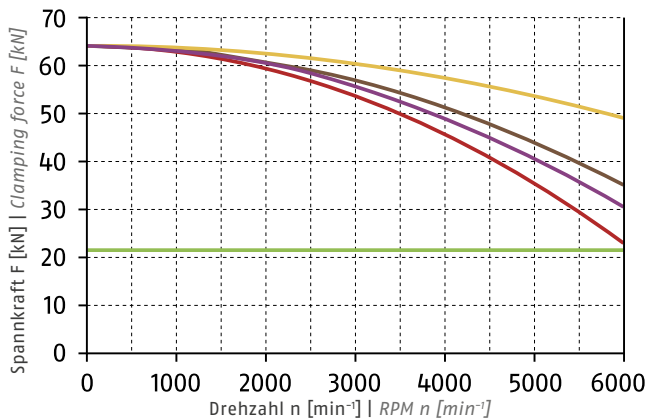
Futter, 1 Satz Grundbacken mit Schrauben, Backenausklingschlüssel, Futter-Befestigungsschrauben und Betriebsanleitung

Scope of delivery

Chuck, 1 set of base jaws with screws, jaw change wrench, chuck mounting bolts and operating manual

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm

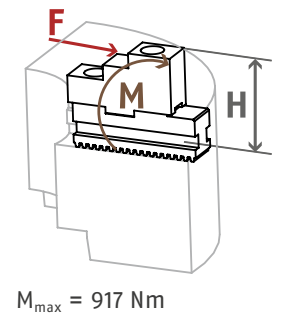
Clamping force-RPM-diagram



- Erforderliche Mindestspannkraft F_{spmin} 33 %
Required minimum clamping force F_{spmin} 33%
- SHF 160
0.6 kg
- SFA 160
1.2 kg
- GST 140-160 I
0.7 kg
- UVB 160
1.6 kg

Führungsbahnbelastung

Load of base jaw guidance



Spannbereiche | Clamping ranges

① Siehe Seite 38 | See page 38



Standard-Spannbacken
siehe Seite 32
Standard chuck jaws
see page 32



Schutzbüchsen
siehe Seite 30
Center sleeves
see page 30



Sonstiges Zubehör
siehe Seite 40
Other accessories
see page 40



Flansche
siehe Seite 41
Adapter plates
see page 41