

Coromant Capto® Kühlschmierstoffrohr

Montageanleitung



Coromant Capto® Kühlschmierstoffrohr

Montageanleitung

Abb. 1a



KSS-Rohr

Abb. 1b



Montage-/Demontagevorrichtung (siehe Abb. 2)

Die Montagevorrichtung ist erforderlich für den Einbau des KSS-Rohres in die Coromant Capto Aufnahme. Zur Entfernung des KSS-Rohres ist die Ausbauseite zu verwenden.

Abb. 2



Einbauseite

Ausbauseite

KSS-Rohr in die Montagevorrichtung einführen.

Abb. 3



Zur Sicherung gegen Lösen ist Loctite 542 zu verwenden (siehe Abb. 3 & 4).

Abb. 4



Abb. 5



KSS-Rohr in die Coromant Capto Aufnahme korrekt einbauen (siehe Abb. 6).

Abb. 6



Abb. 7



Bei Durchdrehen der Montagevorrichtung ist die Endposition des KSS-Rohres erreicht.

Abb. 8



Loctite 542 benötigt eine angemessene Trocknungszeit (siehe Herstellerangaben).

Abb. 9a



Kein Einsatz des KSS-Rohres möglich.

Abb. 9b



KSS-Rohr taugliche Ausführung.

- ✓ Der O-Ring sollte alle 3 Monate auf Unversehrtheit geprüft werden.
- ✓ Eine Sichtprüfung oder Test zur Akzeptanzprüfung des KSS-Rohres ist vor Einbau in die Coromant Capto Aufnahme durchzuführen.
- ✓ Die Coromant Capto Aufnahme muss über einen zentralen KSS-Kanal verfügen, damit Kühlschmierstoff austreten kann.

Hinweis: Das Magazin/der Werkzeugplatz muss für die Aufnahme von Werkzeugen mit KSS-Rohren ausgelegt sein.

Viele behaupten Maßstäbe zu setzen.
Wir tun es.

Coromat Capto®

Standard gemäß ISO 26623



Das Original.



Sandvik Tooling Deutschland GmbH
Geschäftsbereich Coromant

Heerdter Landstraße 243
40549 Düsseldorf

Tel.: +49 (0) 211 - 5027 - 0

Fax: +49 (0) 211 - 5027 - 500

E-Mail: de.coromant@sandvik.com

www.sandvik.coromant.com

SANDVIK
Coromant